

Istruzioni pubblicate sul sito [www.sicutool.it](http://www.sicutool.it)

## CHIAVI DINAMOMETRICHE Art. Sicutool 803G - Orig.Gedore 4150 - 4151



Queste chiavi sono particolarmente indicate in produzione con momento torcente fisso e con possibilità di utilizzare inserti di montaggio.

### Regolazione della chiave:

- A. Normalmente la chiave viene inviata regolata sul valore minimo dichiarato sulla chiave. Su ordine del Cliente ed a pagamento, le chiavi possono essere pre-regolate ed inviate con il relativo rapporto di prova.
- B. Con un dispositivo di taratura (es.: Art. Sicutool 793GT), le chiavi possono essere regolate dal Cliente; per farlo, occorre una chiave esagonale DIN 911 e un cacciavite a taglio ed operare nel seguente modo:
1. Svitare il tappo di plastica.
  2. Allentare la vite di fermo con la chiave esagonale DIN 911.
  3. Con il cacciavite, regolare il momento torcente desiderato agendo sulla vite di regolazione continuando a verificarlo sul dispositivo di taratura.
  4. Ottenuto il valore desiderato, serrare la vite di fermo e di sicurezza.
  5. Serrare nuovamente il tappo di plastica e nel caso incollarlo. (alla successiva regolazione il tappo va distrutto, va pulito il filetto ed avvitato un tappo nuovo.)

### Operazione di serraggio:

- Al momento dello scatto eseguire movimenti lenti, determinati e precisi.
- La chiave esegue lo scatto in un solo senso, nel senso opposto non scatta, ma consente lo svitamento senza cambiare utensile. (Ciò è possibile e previsto solo in questo tipo di chiave).

### Avvertenze e controlli:

- Pulire solo con sistemi a secco (straccio, aria compressa, ecc). Non usare mai benzina o solventi.
- In caso di produzione consigliamo due controlli all'anno. Questi periodi vanno abbreviati nel caso di impegni gravosi

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	FIRMA R.Q.	FIRMA R.D.
11/10/2005		