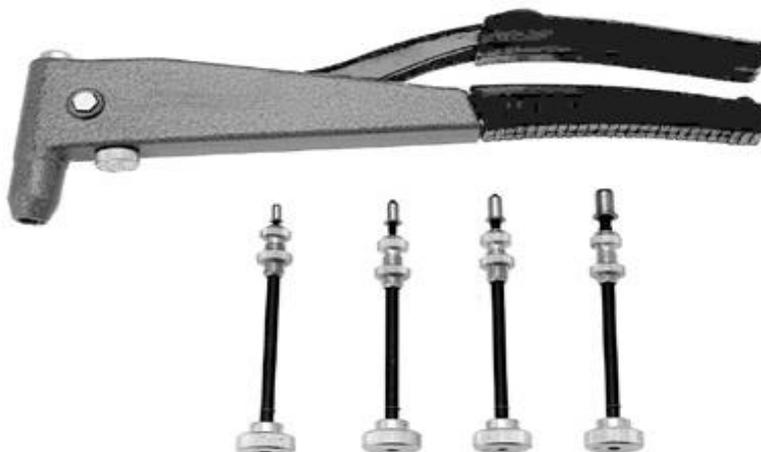


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

RIVETTATRICE MANUALE PER L'UTILIZZO DI INSERTI FILETTATI DA M3 A M6 . Art. Sicutool 514C



Caratteristiche:

Per inserti filettati in Alluminio M

3-4-5-6

Per inserti filettati in acciaio M

3-4-5-6

Peso c.a. gr:

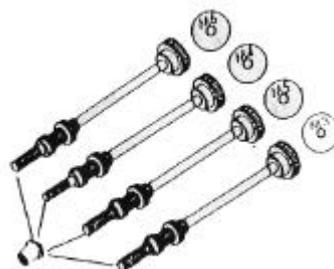
910

Lunghezza totale mm

340

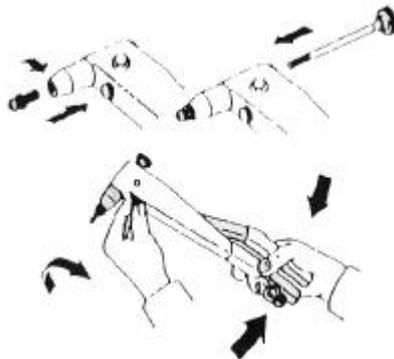
Istruzioni per l'uso:

Prima dell'utilizzo accertarsi che la coppia tirante-testina montata sulla rivettatrice sia adeguata alla filettatura dell'inserto che si vuole serrare, in caso contrario occorre procedere al cambio del formato.



Cambio misura di tirante:

Svitare e togliere il tirante con ghiera e sostituirlo con quello desiderato.

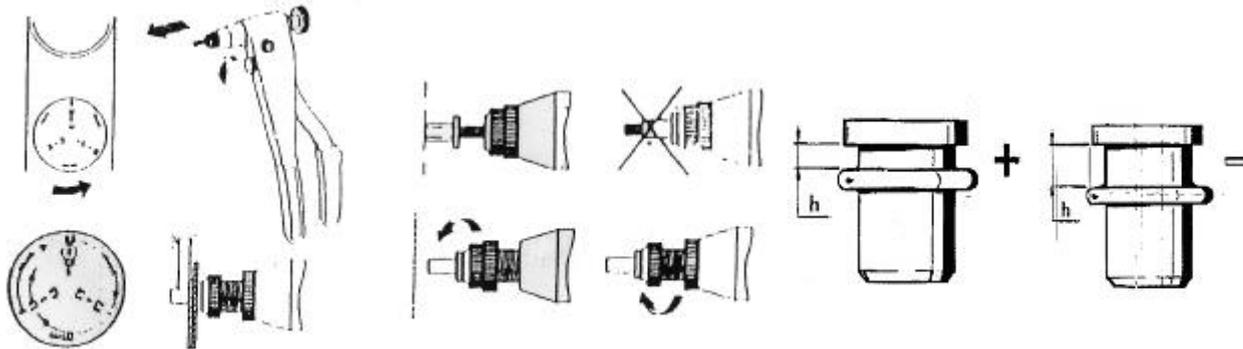


Regolazione della corsa del tirante:

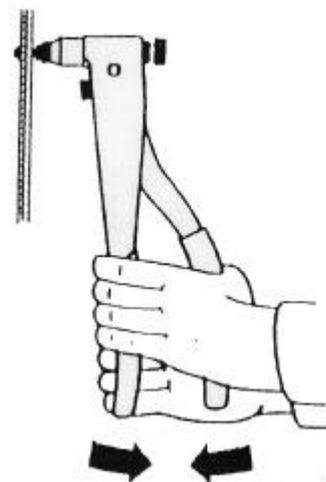
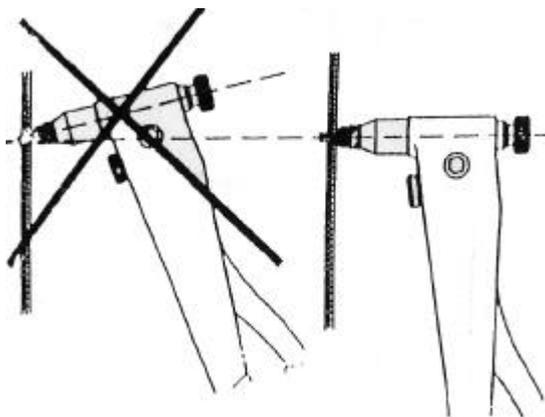
Questa operazione deve essere eseguita prima della messa in opera dell'inserto, in funzione dello spessore del materiale da serrare. La regolazione si ottiene operando su ghiera e contro-ghiera poste sul puntale dell'utensile a contatto con il rivetto.

Aumentando la corsa si ottiene una maggiore deformazione dell'inserto con conseguente diminuzione della distanza (h) tra la testa dell'inserto e la sua deformazione. Al contrario diminuendo la corsa la distanza (h) aumenterà a causa della minore deformazione.

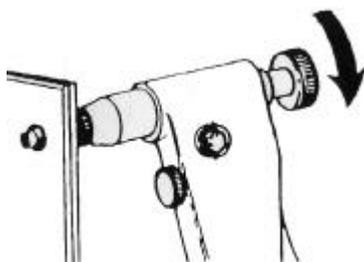
Eseguita la prima regolazione di massima fissare l'inserto sul materiale e rifinire la regolazione della corsa in base alla stretta che l'inserto opera sul materiale. La corsa ottimale è quella che permette un saldo, ma non esasperato, serraggio dell'inserto sul materiale: in caso di corsa ridotta si rischia il non perfetto bloccaggio, in caso opposto, cioè corsa troppo ampia, si rischia la deformazione del filetto.



Operazioni di serraggio:



Al termine dell' operazione svitare il tirante.



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	06/05/2003	EMISSIONE R.Q.	AUTORIZZAZIONE R.D.
------	------------	----------------	---------------------