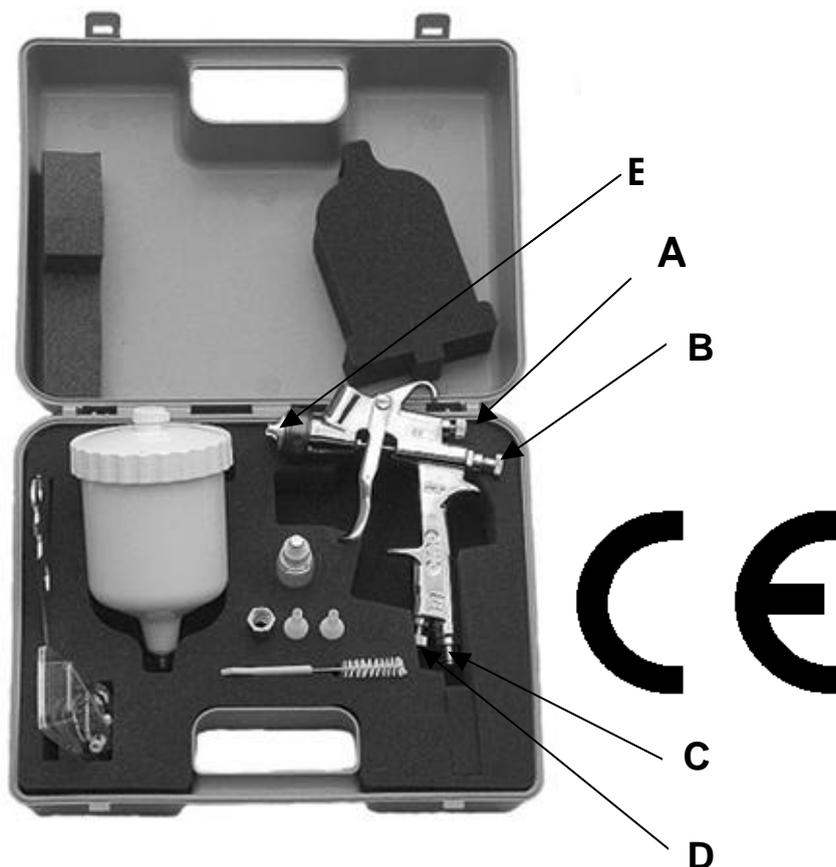


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

PISTOLE PER VERNICIARE

Art. Sicutool 3442GP - Orig. EWO - Art. 250



Costruttore:

Armaturen und Autogengerätfabrik ewo
Hermann Holzapfel GmbH & Co. KG
Postfach 800309 - 70503 Stuttgart
Telefon ++49-(0)7 11/78 13 - 0
Telefax ++49-(0)7 11/78 13 - 100
e-mail info@ewo-stuttgart.de
Internet <http://www.ewo-stuttgart.de>

Dati tecnici:

Progetto:	HVLP (Alta volume a bassa pressione)
Capacità del bicchiere:	Litri 0,5 graduato semitrasparente
Pressione d'uso in ingresso:	2 bar (28,6 psi)
Consumo d'aria a 2 bar:	200 l/min
Attacco per aria:	filettatura esterna G1/4"
Ugello montato:	Ø mm 1,3
Vibrazioni:	< 2,5 m/sec
Rumorosità:	< 80 dBA
Temperatura max. di lavoro:	40°C

Legenda delle lettere sulla figura:

- **A** = regolatore del getto
- **B** = regolatore della quantità di vernice
- **C** = attacco dell'aria compressa
- **D** = regolatore interno della quantità d'aria erogata
- **E** = testa d'erogazione

Pressione consigliata per l'uso 2 bar (28,6 psi)

Con questo basso fabbisogno d'aria, questa pistola per verniciare rientra nei più esigenti standard europei ed americani per la riduzione del consumo d'energia; essa ha un rendimento di oltre il 65% e/o non supera all'ugello i 0,7 bar (10 psi). Per la regolazione dell'aria in entrata, consigliamo il regolatore micrometrico art. orig. ewo 250.01 che è direttamente collegabile all'impugnatura. In pressioni tanto basse, l'effetto della caduta di pressione in relazione alla lunghezza del tubo ha molta influenza e va calcolata ca 0,1 bar per ogni metro di tubo.

Per la sicurezza:

- Questo utensile deve essere utilizzato solo da persone competenti.
- Con questa pistola per verniciare non superate i 2 bar (28,6 psi) in entrata.
- Utilizzate questa pistola solo per verniciare. Altri prodotti potrebbero generare situazioni pericolose.
- Mentre lavorate evitate di stare nei pressi di fuoco o scintille.
- Lavorate in luoghi arieggiati.
- Utilizzate elementi di protezione quali scarpe di sicurezza, occhiali di protezione, mascherine facciali per la protezione del respiro.
- Verificate prima dell'uso i dati delle vernici per proteggersi convenientemente.
- Non puntate mai la pistola se non verso l'oggetto da verniciare.
- Quando pulite la pistola assicuratevi che sia scollegato il tubo di alimentazione dell'aria compressa.
- Non utilizzate ricambi non originali.

Durante l'uso:

- Quando azionate il grilletto di questa pistola per verniciare, innescate un primo stadio che lascia defluire l'aria ed un secondo che per mezzo dell'aria fa defluire la vernice. Il bicchiere contenente la vernice è dotato di un limitatore di flusso che evita problemi d'ingolfamento.

Regolazione del getto:

- Getto tondo stretto: avvitare la manopola **A** fino ad ottenere il risultato desiderato
- Getto largo orizzontalmente: orientare la testa **E** in posizione verticale e svitare la manopola **A** fino ad ottenere il risultato desiderato.
- Getto alto verticalmente: orientare la testa **E** in posizione orizzontale e svitare la manopola **A** fino ad ottenere il risultato desiderato.

Utilizzo:

- Questo utensile è particolarmente indicato per l'uso in carrozzeria.
- Ottiene i migliori risultati quando si applichi un tubo per l'aria il cui diametro interno non sia inferiore a mm 10.
- Inoltre occorre che l'aria sia pulita e priva di umidità.

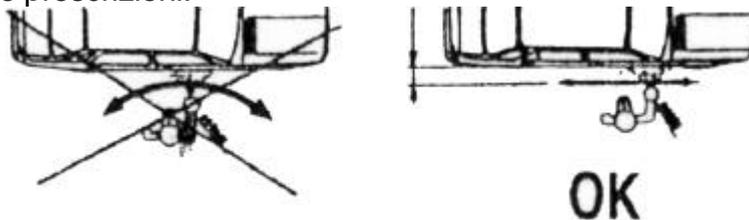
Regole per un buon lavoro:

Tenete la pistola per verniciare ad una distanza compresa tra mm 100 e mm 150; questa distanza varia in relazione all'ugello ed alla pressione di uscita.

Lavorare tenendo la pistola sempre in posizione verticale.

Non eseguite mai movimenti pendolari, ma movimenti che seguano alla distanza sopradescritta le superfici da verniciare.

Il materiale da spruzzare deve rispondere ad una viscosità compresa tra 20 e 35 s con verifica della sfera Ford grandezza 4. Questo dato deve comunque tenere conto dell'ugello utilizzato e delle sue prescrizioni.



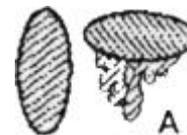
Casi da verificare (causa-effetto):

Lo spessore della vernice è più ricco al centro:

La pressione dell'aria è troppo bassa.

La viscosità della vernice è troppo alta.

La quantità di vernice erogata è troppo alta.

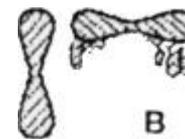


Lo spessore della vernice crea una corona:

La pressione dell'aria è troppo alta.

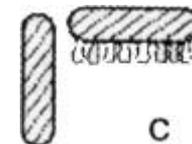
La viscosità della vernice è troppo bassa.

La quantità di vernice erogata è troppo bassa.



Lo spessore della vernice è omogeneo:

tutto corretto



Casi di funzionamento indesiderati:

DIFETTO	CAUSA	INTERVENTO
Il flusso è costantemente irregolare	- la guarnizione dell'ago è danneggiata - l'ugello è allentato - la sede conica dell'ugello è rovinata - la guarnizione dell'ugello è rovinata - troppo poca vernice nel bicchiere	- sostituire la guarnizione dell'ago - avvitare bene l'ugello - cambiare ugello - cambiare la guarnizione dell'ugello - aggiungere vernice
Il flusso non è costante	- i fori della testa E sono ostruiti - l'ugello è sporco	- eseguire la pulizia evitando di usare oggetti metallici
Presenza di aria nel bicchiere	- l'ugello è allentato - l'ugello è rovinato	- avvitare bene l'ugello - sostituire l'ugello
Prima di lavorare la testa E gocciola	- Vernice secca tiene aperto l'ago rispetto l'ugello - Ago o getto rovinati	- eseguire la pulizia dell'ugello e dell'ago - sostituire ugello ed ago
Rilasciando la leva di comando, la pistola perde aria	- la valvola dell'aria è sporca - la valvola dell'aria è rovinata - la guarnizione della valvola dell'aria è rovinata	- eseguire la pulizia - sostituire la valvola - sostituire la guarnizione

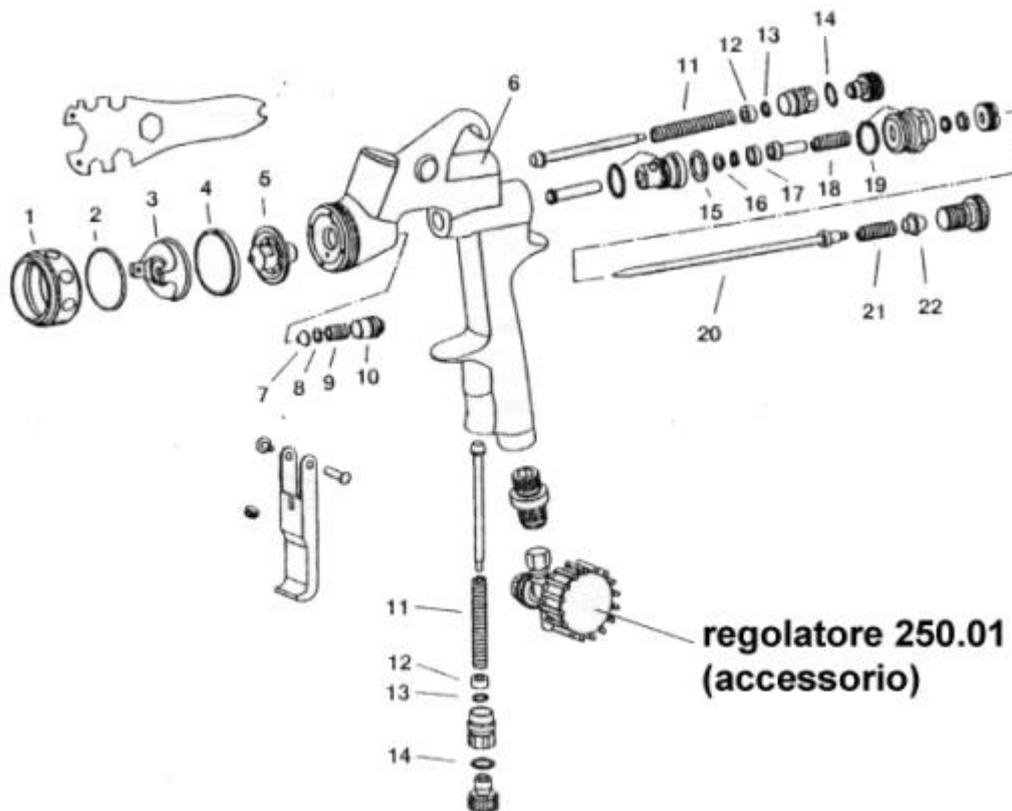
- Per ogni intervento ricordate di operare senza il collegamento al tubo dell'aria compressa.

- Per la pulizia non usate oggetti metallici.
- Acquistate solo ricambi originali **ewo**.

Ugelli

UGELLO Ø mm	Art. Sicutool	Art. ewo	Pressione input	Quantità vernice emessa	getto a 100 mm Ø mm
1,3	O3442GP 1,3	250/2	2	124	18
1,5	O3442GP 1,5	250/3	2	175	19
1,7	O3442GP 1,7	250/4	2	212	22
1,9	O3442GP 1,9	250/5	2	250	22
2,2	O3442GP 2,2	250/6	2	292	22

ESPLOSO RICAMBI



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

05/01/2007

EMISSIONE R.M.G.Q.

AUTORIZZAZIONE R.G.Q.