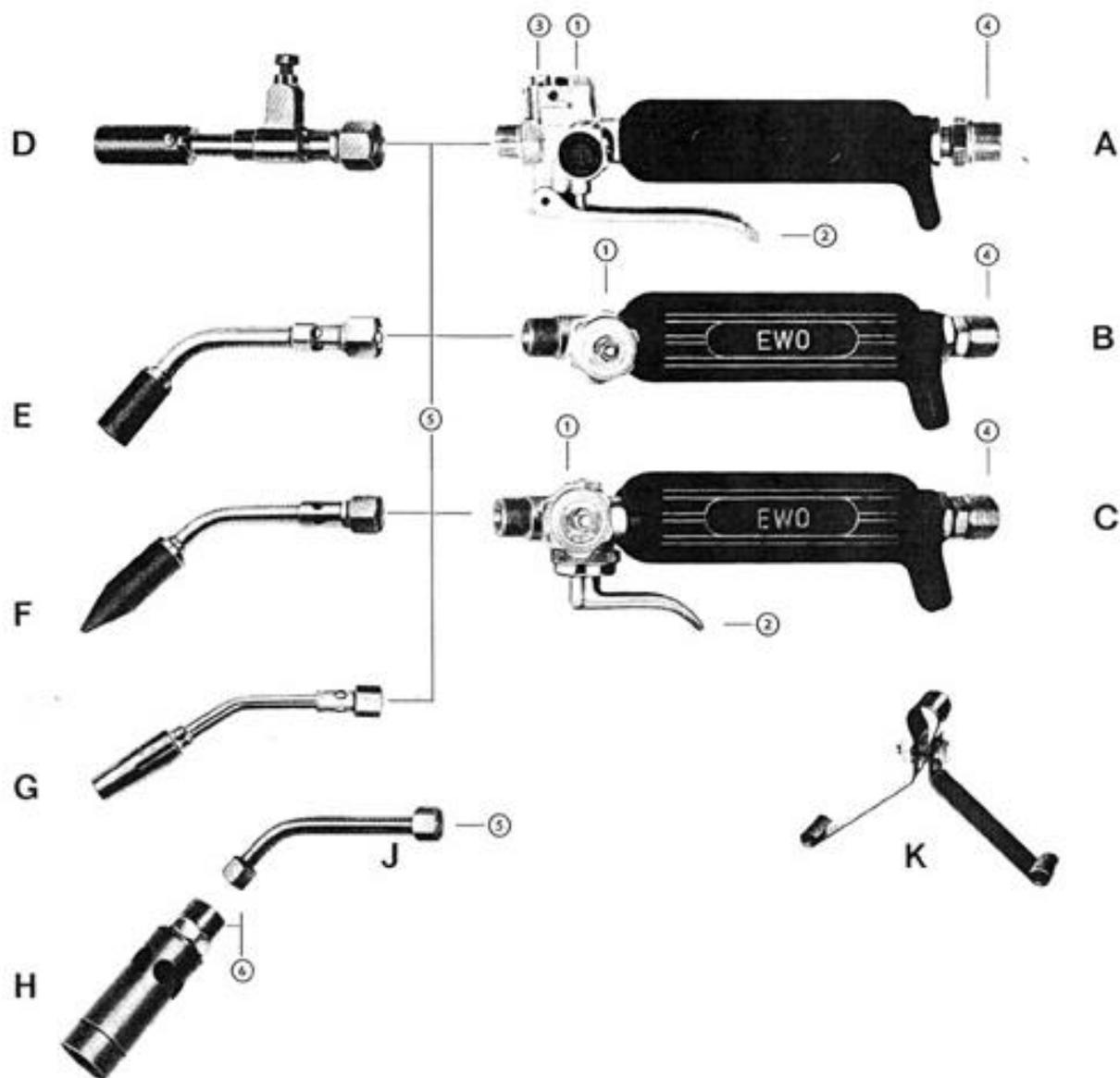


Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

ACCESSORI PER SALDARE CON GAS LIQUEFATTI
Da Art. SICUTOOL 3247GA a Art. SICUTOOL 3248GL
Art. Orig. EWO serie 175

ewo



LEGENDA: 1 = valvola di chiusura e regolazione
3 = vite di regolazione lunghezza fiamma
5 = accessorio o tubo di raccordo attacco M14x1

2 = leva rapida per fiamma di lavoro
4 = raccordo G3/8 sinistro
6 = Attacco tubo di combustione

Questi bruciatori di propano, sono costituiti da un impugnatura ed un tubo di combustione solidale o composto di tubo di combustione e prolunga. Essi servono per: saldare, scaldare, decappare, fondere ed altri analoghi processi termici. Questi bruciatori utilizzano

Propano liquido secondo DIN 51622 con aspirazione di aria ambientale. Le combinazioni sono varie secondo lo schema sopra riportato. La temperatura che si raggiunge nel cuore di una buona fiamma riconoscibile dal colore azzurro è di ca 1900 °C.

Particolare	Descrizione			Lunghezza Totale mm	Gas bruciato grammi/ora alla pressione di 1,5 bar	Art. Sicutool	Art. EWO
A	Impugnatura con regolazione fine della fiamma per determinarne la lunghezza.combinata con la valvola principale di chiusura del gas con comando rapido a leva. Adatta per tutti i tubi di combustione ed in particolare per lunghezze fiamma oltre i 150 mm.					3247GB	175.300
B	Impugnatura con valvola di regolazione e di chiusura del gas. Adatta per tutti i tubi di combustione ed in particolare per lunghezze fiamma inferiore ai 150 mm.			180		3247GA	175.100
C	Impugnatura con valvola di chiusura del gas e di risparmio combinata con leva rapida. Adatta per tutti i tubi di combustione e per lunghezza fiamma inferiore ai 150 mm.			180		F.C.	175.200
D	Tubo di combustione diritto Ø mm 19 con supporto per mazzetta in rame				60	3247GC	175.061
E	Lance inclinate puntiformi complete di tubo di combustione con getti di diverso diametro per tutte le saldature di materiali leggere e pesanti. Pressione ottimale 2 bar; pressione minima 1,5 bar; pressione massima 4 bar.	getto Ø mm 3	Tubo Ø mm 16	100	45	3247GL 100	175.063
		getto Ø mm 5	Tubo Ø mm 20	120	120	3247GL 120	175.064
		getto Ø mm 7	Tubo Ø mm 20	140	215	3247GL 140	175.065
		getto Ø mm 9	Tubo Ø mm 24	175	285	3247GL 175	175.066
F	Lance larghe mm 40 per lavorazioni di materie plastiche e per rimuovere vernici. Lunghezza fiamma inferiore a 150 mm. Pressione d'uso da 1,5 bar a 4 bar.				220	3247GM	175.051
G	Turbo-lance piegate con distribuzione allargata della fiamma. Condiversi diametri di uscita della fiamma. Fiamma di lunghezza inferiore a 150 mm. Pressione d'uso tra 1,5 e 2,5 bar.	Ø fiamma mm 12		180	160	3247GT 15	175.012
		Ø fiamma mm 14		195	250	3247GT 17	175.014
		Ø fiamma mm 17		200	350	3247GT 20	175.017
		Ø fiamma mm 20		210	440	3247GT 23	175.020

H	Tubo di combustione da montare su prolunghe (J) e da usare preferibilmente con sostegno (4); esso deve fare in modo che la fiamma non interferisca con il piano d'appoggio. Oltre ai diversi diametri, sprigiona un'altezza di fiamma oltre i 150 mm. Pressione d'uso tra 1,5 e 4 bar.	Ø tubo combustione 30	per prolunghe (J) mm 150	1200	3247GH 30	175.033
		Ø tubo combustione 40	per prolunghe (J) mm 150	2100	3247GH 38	175.034
		Ø tubo combustione 45	per prolunghe (J) mm 400/650	2500	3247GH 45	175.035
		Ø tubo combustione 50	per prolunghe (J) mm 400/650	3700	3247GH 50	175.036
		Ø tubo combustione 60	per prolunghe (J) mm 400/650	5500	3247GH 60	175.037
J	Prolunghe di giunzione per i tubi di combustione H e l'impugnatura prescelta.	Lungh. mm 150			3247GF 150	175.002
		Lungh. mm 400			3247GF 400	175.004
		Lungh. mm 650			3247GF 650	175.006
K	Supporto per prolunghe (J), tubo di combustione e impugnatura.				F.C.	175.106

Prima dell'uso:

scegliete il tubo di combustione e l'impugnatura più adatta alle Vs. necessità. Montateli insieme utilizzando una chiave SW 17.

I tubi di combustione con fiamma inferiore ai 150 mm, ovvero i particolari D,E,F e G vengono di norma utilizzati con l'impugnatura B. Quelli invece con fiamma più lunga, ovvero il particolare H **devono** essere utilizzati con l'impugnatura A (con possibilità di regolazione fine) e con il supporto particolare K. Tuttavia l'impugnatura A può essere utilizzata anche con accessori che producano la fiamma inferiore a 150 mm di lunghezza. Il particolare C è un'impugnatura destinata ad alcuni paesi e non è fornibile. Tutti i particolari sono marcati EWO e riportano la lettera P (indicatore del Gas), la minima pressione d'uso 1,5 (bar) e l'eventuale numero della grandezza.

A questo punto collegate l'utensile alla bombola tramite il riduttore per Gas Propano (prodotto EWO Art. Sicutool 3155G o 3156G) ed il tubo specifico in gomma rinforzato per alte pressioni.

Durante l'uso:

Aprite lentamente il rubinetto della bombola e regolate la pressione sul riduttore alla pressione desiderata.

Utilizzando l'impugnatura A, provvista di regolazione fine, aprite da 1 a 2 giri la vite di regolazione (1) e fissatela per mezzo della vite di regolazione (3), in modo che spontaneamente sia presente una piccola fiammella. Premendo la leva di comando (2) ottenete invece la fiamma di lavoro, la cui lunghezza viene regolata agendo sulla manopola laterale principale. Utilizzando questa impugnatura con i tubi di combustione H e i tubi di raccordo J, per fiamme più lunghe di 150 mm è necessario utilizzare il ponticello di sostegno K in modo che appoggiando l'utensile la fiamma non rovini nulla. Il ponticello K viene fissato al tubo di raccordo.

Utilizzando l'impugnatura B la valvola di chiusura (1) deve essere aperta di un $\frac{1}{4}$ fino a $\frac{1}{2}$ giro; questo consente di accendere una fiamma corta, la cui lunghezza si determina con la regolazione della valvola (1).

L'impugnatura C non viene descritta poiché non è indicata per la vendita in Italia.

L'accensione della fiamma va eseguita con un accenditore a molla con pietra focaia per gas: Nel caso in cui serva una frequente accensione, consigliamo un bruciatore bunsen di servizio. Accendere con fiammiferi o con i convenzionali accendini può essere pericoloso con conseguenti ustioni alle mani.

Per lavorare in sicurezza:

Durante l'emissione della fiamma, esse può essere quasi invisibile, in particolare con il sole. In questo caso fate molta attenzione di non lavorare con persone nelle vicinanze, state attenti ai vestiti ed ai capelli che si mantengano ben distanti dalla fiamma. Occorre inoltre assolutamente evitare qualsiasi perdita di tenuta, poiché si potrebbe innescare un evento esplosivo.

Al termine del lavoro o per lunghe pause:

Chiudete la valvola principale della bombola. Lasciate che la fiamma si esaurisca svuotando di gas i tubi, Avrete così tubi in sicurezza ed anche manterrete la regolazione del sistema alla successiva accensione. Quando cambiate la combinazione dell'utensile, vanno rifatte le regolazioni.

Problemi:

Il flusso di gas può interrompersi (esempio: la bombola è vuota, la temperatura della bombola è troppo bassa, i getti sono sporchi) oppure il flusso di gas è irregolare (esempio: caduta della bombola). La soluzione di questi casi è semplice: se la bombola è vuota sostituirla. Se è troppo freddo scaldatela senza esagerare in bagno maria, se i getti sono sporchi, puliteli con aria compressa filtrata. Normalmente questi utensili sono molto robusti e la tecnologia a gas teme solo lo sporco. Se la fiamma fa un rumore assordante chiudete un poco la valvola regolabile (1). Se dovete cambiare i getti spegnete comportandovi come al punto precedente.

Riparazioni:

In caso di riparazione inviate l'utensile al fabbricante anche tramite il Vs. fornitore di fiducia. L'indirizzo esatto è:

**Armaturen- und
Autogengerätefabrik ewo
H. Holzapfel GmbH & Co.KG**

Heißbrühlstraße 45-47
70565 Stuttgart
Postfach 80 03 09
70503 Stuttgart

Telefon: 0711/78 13 - 0
Telefax (Zentrale): 0711/78 13 - 100
Telefax (Verkauf): 0711/78 13 - 200
e-Mail: info@ewo-stuttgart.de