

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

PUNZONATRICE IDRAULICA PER LAMIERA BAUDAT

. Art. Sicutool 760GH-8

Art. Baudat 50-616 – Mod. LS8



Caratteristiche:

Punzona diametri da mm	15,2 a mm 100
Punzona lamiera (non INOX) con spessore max mm:	3
Max. pressione di punzonatura kN	80
Superficie del pistone cm ² :	23
Lunghezza mm:	335
Peso kg:	2,4
Corsa mm:	22
Caratteristiche olio idraulico esente da acidi e da acqua:	3-6°E a 20°C
Volume d'olio ottimale contenuto nel serbatoio ml:	80

Dotazione:

con la punzonatrice vengono forniti:

- 1 perno O760GH/1 per punzoni e matrici da mm 15,2 a mm 33 con tirante e distanziale.
- 1 perno O760GH/2 per punzoni e matrici da mm 37 a mm 100.
- 1 tirante Art. Baudat 50-028.12
- 1 distanziale Art. baudat 50-028.24

Accessori a richiesta:

Punzoni e matrici articolo SICUTOOL 760GL.

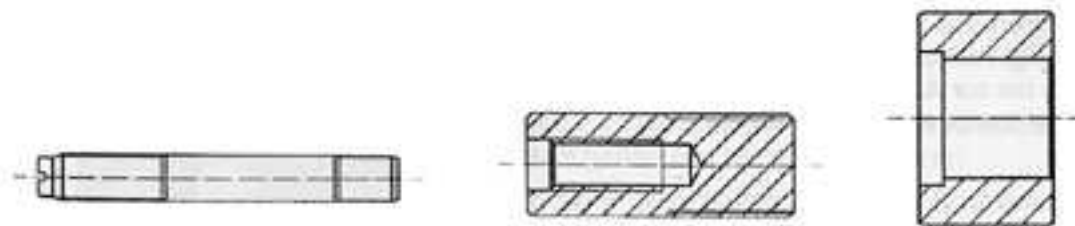
Descrizione:

la punzonatrice è del tipo a trazione in modo che mentre il punzone viene tirato, la matrice viene mantenuta fissa dal corpo della punzonatrice.

Messa in funzione:

1. nel caso utilizzate matrici e punzoni da mm 15,2 e 16,2 avvitate il perno di trazione Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) nel perno di trazione Ø mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) e l'insieme dei due nel foro filettato della punzonatrice. Inserite il distanziale (Art. Baudat 50-028.24) sul perno Ø mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) con il gradino portamatrice rivolta verso il perno di trazione Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22); inserite la matrice nel gradino portamatrice del distanziale ed avvitate il punzone sul perno di trazione

Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.



Art. SCU O760GH 1

Art. Baudat 50-028.22

perno Ø mm 9,2(3/8-24 UNF)

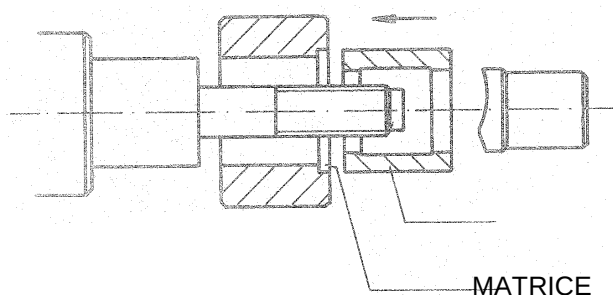
Art. Baudat 50-028.12

perno Ø mm 19(3/4-16 UNF)

Art. Baudat 50-028.24

Distanziale

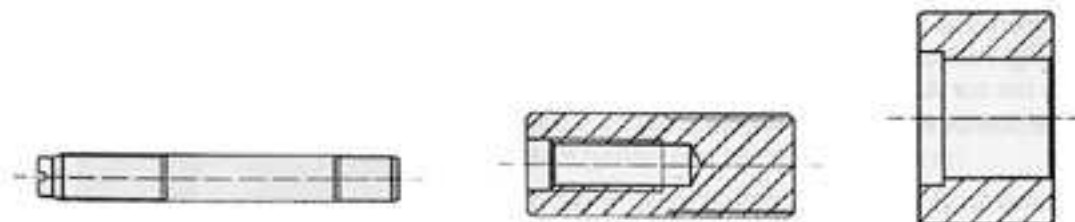
AVVERTENZA IMPORTANTE



PER L'UTILIZZO DEL PUNZONE + MATRICE Ø 15,2 MM (PG9) E 16,8 MM (PG10) È ASSOLUTAMENTE NECESSARIO UTILIZZARE LA BUSSOLA DISTANZIATRICE E CENTRATRICE IMPOSTANDOLA COME IN FIGURA.

QUESTO CONSENTIRÀ UN PRECISO CENTRAGGIO DEL PUNZONE DI TAGLIO

2. nel caso utilizzate matrici e punzoni da mm 18,6 a mm 33 avvitate il perno di trazione Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) nel perno di trazione Ø mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) e l'insieme dei due nel foro filettato della punzonatrice; inserite a pressione la matrice sul perno di trazione Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) curando che la matrice si appoggi al distanziale (Art. Baudat 50-28.24) ed avvitate il punzone sul perno di trazione Ø mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.



Art. SCU O760GH 1

Art. Baudat 50-028.22

perno Ø mm 9,2(3/8-24 UNF)

Art. Baudat 50-028.12

perno Ø mm 19(3/4-16 UNF)

Art. Baudat 50-028.24

Distanziale

3. nel caso utilizzate matrici e pinzoni da mm 37 a mm 100 avvitate il perno di trazione Ø mm 19 lungo (Art. SICUTOOL O760GH 2 – Art. Baudat 50-028.36) nel foro filettato della punzonatrice; inserite a pressione la matrice sul predetto perno ed avvitate successivamente il punzone, interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.

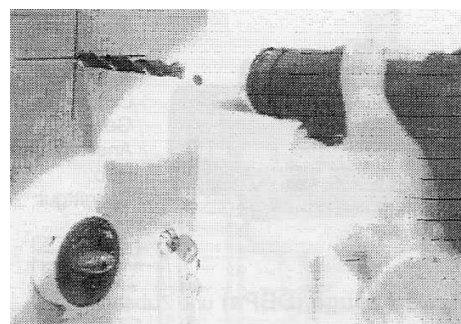


Art. SCU O760GH 2
Art. Baudat 50-028.36
perno Ø mm 19(3/4-16 UNF)

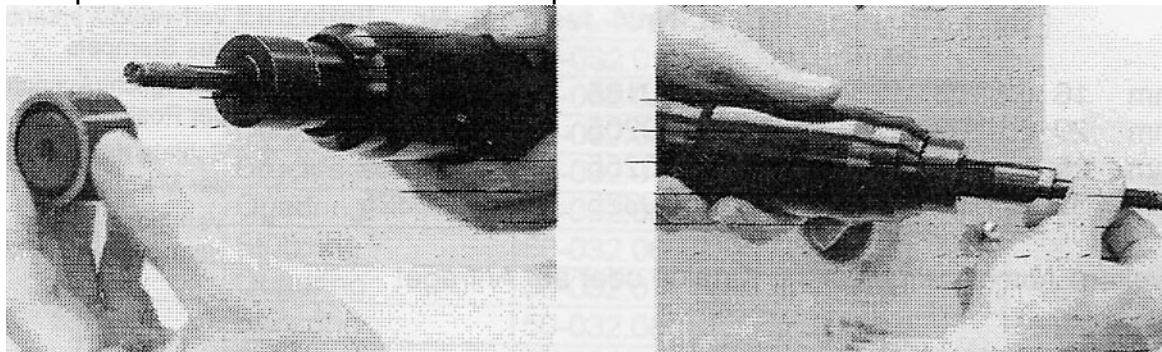
Punzonare: (Le figure che seguono si riferiscono ad altro modello, ma il principio è il medesimo)

questa punzonatrice Baudat è ciò che di meglio il mercato possa offrire ed è un utensile di precisione. Per sfruttarlo al meglio seguite i consigli che Vi diamo.

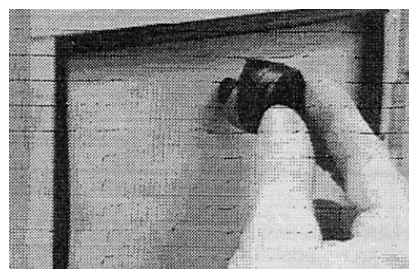
1. segnate il punto in cui eseguire il pre-foro. Se punzionate fino a mm 33 il pre-foro deve essere mm 10,5, se punzionate oltre mm 33 il pre-foro deve essere mm 20,5 o (21)



2. sistemate i perni come già precedentemente descritto serrandoli con decisione. ed infilate a pressione la matrice della misura prescelta.



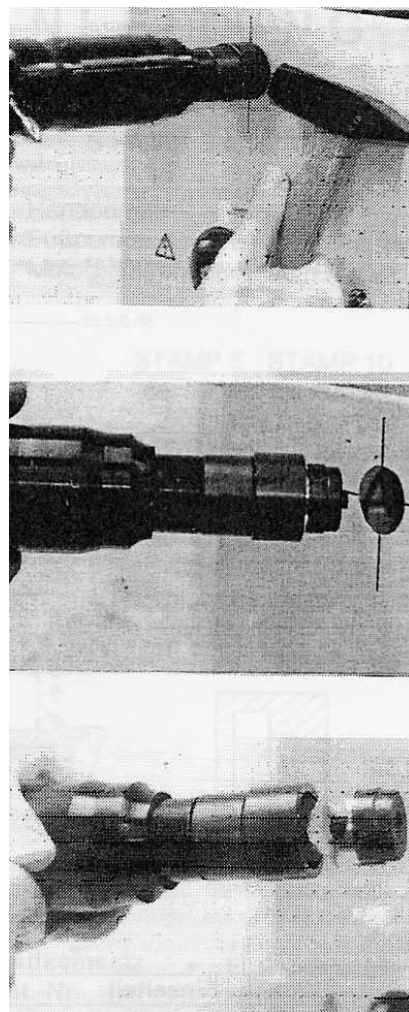
3. Infilare nel preforo il perno filettato ed avvitare il punzone fino a che i taglienti si appoggino solidamente contro la lamiera da punzonare.



4. Se la matrice è dotata dell'espulsore interno in gomma avete la possibilità di eseguire centrature perfette. Per farlo, azionate leggermente la pompa in modo che l'elemento elastico venga premuto sulla lamiera. A questo punto con un martello o una mazzuola, con colpi leggeri, eseguite la centratura.

5. Azionare la pompa fino a che il punzone abbia staccato la corona centrale. **Attenzione: cessare immediatamente l'avanzamento della pompa ed aprire subito la valvola di ritorno, per evitare lo sforzo da tensione parassita.**

6. Al termine della corsa di ritorno, svitare il punzone, togliere la corona staccata e prepararsi per una nuova operazione di punzonatura.



Avvertenze per la sicurezza:

- per evitare infortuni indossare sempre l'abbigliamento anti-infortunistico (guanti di protezione, visiera, ...)
- Punzonare solo i materiali previsti che corrispondono al modello di punzonatrice utilizzato. In caso di sovraccarico si rischia la rottura dell'utensile.
- RicordateVi che **una goccia d'olio sulla parte tagliente** della matrice e del punzone favorisce grandemente il taglio.
- AssicurateVi che la punzonatrice sia protetta da agenti esterni che potrebbero danneggiarla, come temperature elevate, fuoco, parti di macchinari mobili, angoli taglienti, materie chimiche corrosive e umidità.
- Fate effettuare le riparazioni o le operazioni di manutenzione solo da persone autorizzate. Se ciò non avviene decade da parte nostra ogni responsabilità o garanzia.
- Durante il montaggio fare attenzione alla pulizia!. Ne conseguirebbero difetti di funzionamento della pompa.
- Tenere la postazione di lavoro pulita e libera da materiali ingombranti. Cercate sempre di tenere il luogo ben illuminato.
- Tenete lontano dal vostro luogo di lavoro bambini, animali domestici e persone non autorizzate.

PER RABBOCCARE L'OLIO IDRAULICO

1. Con l'utensile in posizione verticale, verso il basso, svitate l'estremità dell'impugnatura.
2. Ruotare la leva della valvola ed estrarre il pistone fino ad arresto.
3. Svitare il tappino bianco del serbatoio in gomma.
3. Versare l'olio con cautela, esattamente fino al bordo dell'apertura.
4. Pompate diverse volte per far uscire l'aria.
5. Se necessario, aggiungere altro olio. Nota: USARE SOLO OLIO IDRAULICO.
6. Nel riavvitare il tappo bianco in nylon, non premete, ma ruotate; ciò evita la fuori-uscita dell'olio.

GUIDA ALL'INDIVIDUAZIONE DEI GUASTI

SINTOMO	CAUSA	SOLUZIONE
Mancanza di pressione nella pompa	valvola aperta olio insufficiente aria nel sistema	serrare bene riempire con olio pompate varie volte in posizione orizzontale
Pressione debole	valvola non a tenuta	pompate alcune volte
Solo pressione anteriore	olio insufficiente	rabboccare l'olio
Mancanza di contro- pressione	la valvola non si apre	pompate alcune volte
Contropressione parziale	olio insufficiente	rabboccare l'olio
Perdita d'olio	guarnizione danneggiata	sostituire la guarnizione
Mancanza di pressione durante il lavoro in verticale	olio insufficiente aria nel sistema	rabboccare l'olio pompate alcune volte in posizione orizzontale

Controlli:

fate eseguire i controlli presso la Baudat al seguente indirizzo:

BAUDAT GmbH & Co. KG
Alte Poststr. 20
D – 88525 Duermentingen
Tel. 0049 (0) 7371 / 506-0
Fax: 0049 (0) 7371 / 506-16/19
utilizzate solo ricambi originali.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

29/10/2013